

メーカー	SOKKIA	機種名	CX
------	--------	-----	----

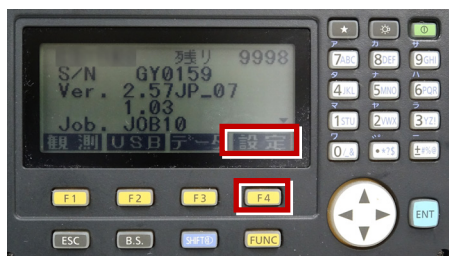
観測方法	TREND-FIELDの設定（通信条件）	接続方法
2人②	メーカー：「SOKKIA」 動作設定：「測定」	直結 Parani
【観測条件】 <ul style="list-style-type: none"> ・2人（器械マン、ミラーマン）で観測する ・器械マンは手動でTSを操作する ・器械マンがミラーに照準を合わせて、TREND-FIELD側で観測、あるいはTS側でHVDアウトする、どちらも可能 ・TREND-FIELDは器械マン、ミラーマンのどちら側にあっても良い 		

TREND-FIELDの観測条件設定



メーカー	SOKKIA	機種名	CX
観測方法	TREND-FIELDの設定（通信条件）		接続方法
2人②	メーカー：「SOKKIA」 動作設定：「測定」		直結 Parani
【観測条件】 <ul style="list-style-type: none"> ・2人（器械マン、ミラーマン）で観測する ・器械マンは手でTSを操作する ・器械マンがミラーに照準を合わせて、TREND-FIELD側で観測、あるいはTS側でHVDアウトする、どちらも可能 ・TREND-FIELDは器械マン、ミラーマンのどちら側にあっても良い 			

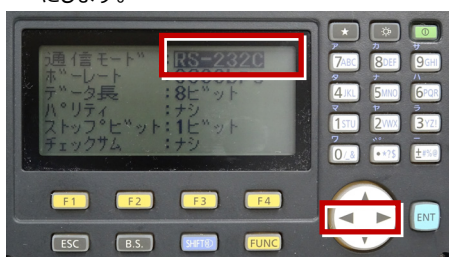
1 [設定]（[F4]）を押します。



2 矢印キーで「通信条件」を選択して [ENT] を押します。

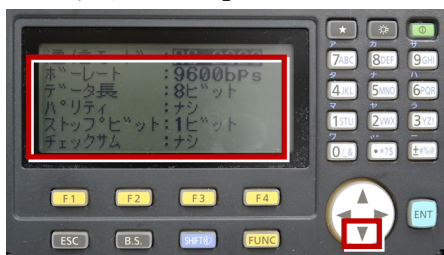


3 矢印キーで「通信モード」を「RS-232C」にします。



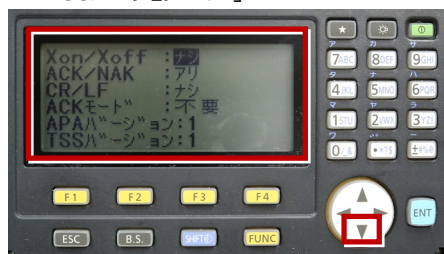
4 設定を以下に合わせて、矢印キーで下にスクロールします。

ボーレート：「9600bps」
 データ長：「8ビット」
 パリティ：「ナシ」
 ストップビット：「1ビット」
 チェックサム：「ナシ」



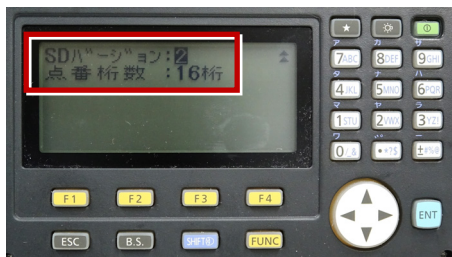
5 設定を以下に合わせて、矢印キーで下にスクロールします。

Xon/Xoff：「ナシ」
 ACK/NAK：「アリ」
 CR/LF：「ナシ」
 ACKモード：「不要」
 APAバージョン：「1」
 TSSバージョン：「1」

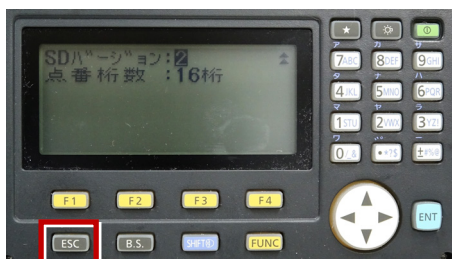


▼ 次頁へ

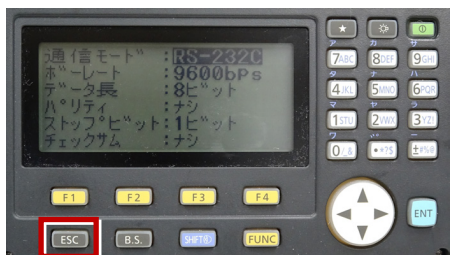
- 6 設定を以下に合わせます。
SDバージョン：「2」
点番桁数：「16桁」



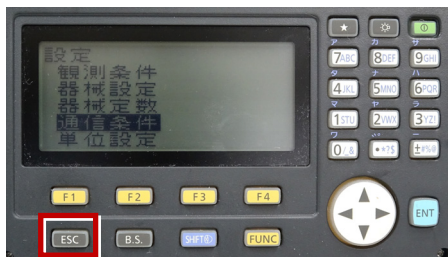
- 7 [ESC] を押します。



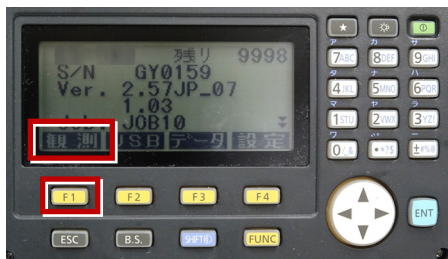
- 8 [ESC] を押します。



- 9 [ESC] を押します。



- 10 観測（[F1]）を押します。



- 11 観測を行います。

