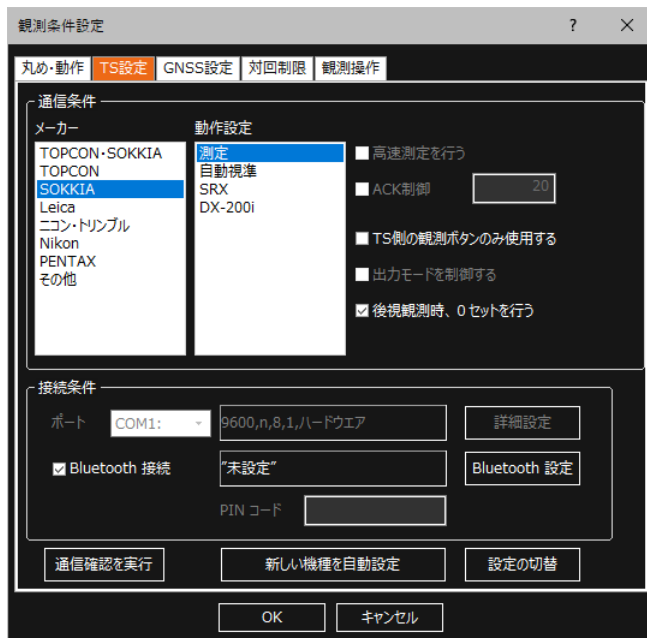


メーカー	SOKKIA	機種名	iM-100
------	--------	-----	--------

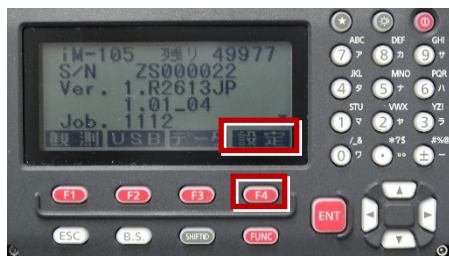
観測方法	TREND-FIELDの設定（通信条件）	接続方法
2人	メーカー：「SOKKIA」 動作設定：「測定」	Bluetooth 直結 Parani
<b>【観測条件】</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・2人（器械マン、ミラーマン）で観測する</li> <li>・器械マンは手動でTSを操作する</li> <li>・器械マンがミラーに照準を合わせて、TREND-FIELD側で観測、あるいは、TS側でHVDアウトする、どちらも可能</li> <li>・TREND-FIELDは器械マン、ミラーマンのどちら側にあっても良い</li> <li>・Bluetooth有効距離 約10m</li> </ul>		

### TREND-FIELDの観測条件設計



メーカー	SOKKIA	機種名	iM-100
観測方法	TREND-FIELDの設定（通信条件）		接続方法
2人	メーカー：「SOKKIA」 動作設定：「測定」		Bluetooth 直結 Parani
<b>【観測条件】</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>・2人（器械マン、ミラーマン）で観測する</li> <li>・器械マンは手動でTSを操作する</li> <li>・器械マンがミラーに照準を合わせて、TREND-FIELD側で観測、あるいは、TS側でHVDアウトする、どちらも可能</li> <li>・TREND-FIELDは器械マン、ミラーマンのどちら側にあっても良い</li> <li>・Bluetooth有効距離 約10m</li> </ul>			

1 [設定]（[F4]）を押します。



2 矢印キーで「通信条件」を選択して [ENT] を押します。



3 矢印キーで [通信設定] を選択して [ENT] を押します。



4 矢印キーの左右で  
Bluetoothの場合は「Bluetooth」  
直結・Paraniの場合は「RS232C」  
を選択して [ENT] を押します。



▼ 次頁へ

- 5 矢印キーで「通信タイプ」を選択して [ENT] を押します。



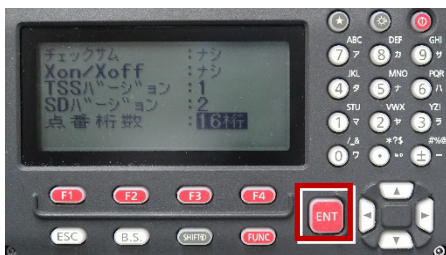
- 6 矢印キーで「Sタイプ」を選択して [ENT] を押します。



- 7 次のように設定します。  
チェックサム : 「ナシ」  
Xon/Xoff : 「ナシ」



- 8 [ENT] を押します。



- 9 [ESC] を押します。

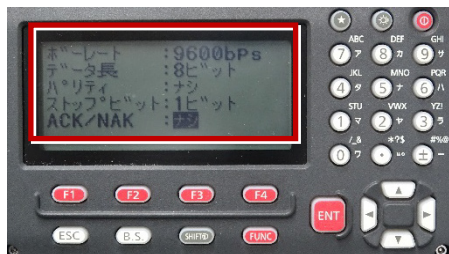


- 10 矢印キーで「RS232C」を選択して [ENT] を押します。

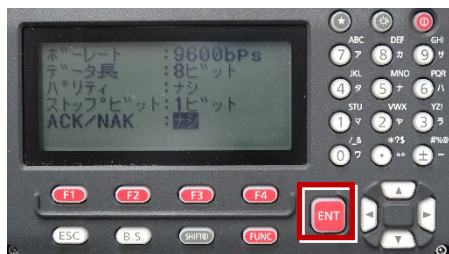


▼ 次頁へ

- 11** 次のように設定します。  
 ボーレート：「9600bps」  
 データ長：「8ビット」  
 パリティ：「ナシ」  
 ストップビット：「1ビット」  
 ACK/NAK：「ナシ」



- 12** [ENT] を押します。



- 13** [ESC] を押します。



- 14** 矢印キーで「キー設定」を選択して [ENT] を押します。



- 15** 矢印キーで「設定」を選択して [ENT] を押します。



- 16** 矢印キーの左右で「任意角」を選択します。



▼ 次頁へ

17 矢印キーの上下で「HVDアウト-S」を選択します。



20 [OK] ( [F4] ) を押します。



18 矢印キーの左右で「座標」を選択します。



21 [ESC] を押します。



19 矢印キーの上下で「HVアウト-S」を選択します。



22 [ESC] を押します。



▼ 次頁へ

23 観測（ [F1] ）を押します。



24 観測を行います。

