7 3D 施工

線形を利用して計測位置の計画横断形状を表示し、水平離れ・垂直離れ・ 鉛直離れを確認しながら、位置の誘導や丁張の設置などをおこないます。

── サンプル模型データ

データ管理 設計管理

測設

 \square

図面表示

<u>0</u>

観測

7-1 点検・検査(線形利用)をおこなう

計測位置と計画横断形状、線形、変化点までの離れを確認します。

Ĩ.

0

1 設置

3D施工

■点検・検査を起動します

- ホーム画面の [3D施工]
 をタップします。
- [点検・検査] をタップ します。

- 3 観測する線形、構築形状 など条件を設定します。
- ④ [点検・検査]をタップ します。 点検・検査が起動します。







■プリズムをロックします(自動追尾の場合)

[リモコン] をタップします。

 リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

 プリズムがロックされ追尾中の 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■現在位置と横断形状・線形との離れを確認します



自動視準の場合は

[リモコン] で器械をプリズム方向に向けて から [測距] をタップすると、自動視準して 測定します。

- 計測位置に移動して、 横断形状との「離れ」を 確認します。
- 3 計測位置の座標を記録 する場合は、[記録]を タップします。
- ④ [点名]を入力し、
 [OK]をタップします。





■ 変化点までの離れを確認します



[OK] をタップします。

※ プリズム(ミラー)の移動距離や目標点までの距離により、 画面の更新頻度は適切に制御されます。



線形に付随する TIN データがある場合は



設計面の TIN データを利用して点検・検査を行うことができます

線形に横断形状が無い場合でも設計面のTINデータがあれば、TINデータから横断形状を 抽出して、点検・検査を行うことができます。



7-2 点検・検査(線形なし・TIN利用)をおこなう

TIN(設計面)を利用して、計測位置と設計面までの離れを確認します。

■ 点検・検査(TIN)を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- [点検・検査(TIN)]
 をタップします。





- 3 観測する「TIN」の選択 など、条件を設定します。
- 【点検・検査(TIN)】
 をタップします。
 点検・検査(TIN)が
 起動します。





■プリズムをロックします(自動追尾の場合)

[リモコン] をタップします。

 リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

 プリズムがロックされ追尾中の 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■現在位置とTIN(設計面)との離れを確認します



2本指でスワイプすると移動します。 ピンチアウト・ピンチインで拡大・縮小します。

- 2 計測位置に移動して、 TIN(設計面)との離れや 座標を確認します。
- 計測位置の座標を記録 する場合は、「記録」を タップします。
- 4 [点名]を入力し、 [OK] をタップします。



記録

ĥ

0 898

7-3 丁張を設置する

線形の管理断面や任意断面に、水平離れ・垂直離れ・鉛直離れを確認しながら、 丁張を設置します。

■丁張を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- 2 [丁張] をタップします。





- 観測する線形、構築形状 など条件を設定します。
- ④ [丁張]をタップします。 丁張が起動します。



条件		J	丁張		終了
					·
	平面	樟	断	3D	
< <	ြ 結線	始⇔	冬	始点(則 >
					_
	断面離れ	?	標高	·	
SEL RE	⊙ 7k	離れ 平 ?		· 水平	<u>ج</u>
開始	●垂	,, 直 ?		- 垂直	
	• 鉛	直?		鉛直	
*#33(50)			\odot	i	

■プリズムをロックします(自動追尾の場合)

[リモコン] をタップします。

 リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

 プリズムがロックされ追尾中の 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■ 丁張を設置する横断と法面を選択します



測点を固定していない場合は

プリズム(ミラー)の移動距離や目標点までの距離により、画面の更新頻度が適切に制御 されます。

任意補完断面に設置する場合は

カーブ部分などに任意補完断面を作成して丁張を設置する 場合は、横断指定で [測点] を選択し、 [単距離] を 入力して測点を追加指定します。



「管理断面」と「任意補完断面」では、横断方向角が異なります

・管理断面の場合 → 横断指定方向

・任意補完断面の場合 → 直行方向固定





■丁張を設置する位置まで移動します

 現在位置が赤丸で表示 されます。

> [断面離れ]や[平面] を確認しながら、丁張を設 置する位置まで移動します。





自動視準の場合は

[リモコン] で器械をミラー(プリズム)方 向に向けてからサーチし、[測距] で測定 します。

■基準杭と方向杭を設置します

0

[断面離れ] と [水平離れ] を確認し、基準杭と方向杭を設置します。





基準杭の杭頭にミラー(プリズム)を置きます。 杭頭の[標高]を確認し、水平貫を設置する位置にマークします。



2 同様に方向杭の杭頭にミラー(プリズム)を置き、杭頭の[標高]を確認して、 水平貫を設置する位置にマークします。







4 同様に2本目の水平貫を設置します。



■ 斜め貫を設置します

1 上の水平貫にミラー (プリズム)を置き、 [水平離れ] が「0」になる位置にマークします。





2 同様に下の水平貫にミラー(プリズム)を置き、「水平離れ」が「0」になる位置に マークします。





3 マークに合わせて斜め貫を設置します。



■ 確認します

1 測点の [固定] をタップして解除します。

2 ミラー(プリズム)を斜め貫上で動かし、 [垂直離れ] が「0」であることを確認します。



法長を確認します。

丁張に測点、標高、法長などの情報を記入して 設置完了です。



線形に付随する TIN データがある場合は

[平面]と[3D]で、 条件 丁張 条件 丁張 TINデータが確認できます。 No.2 No.2 平面 横断 3D 平面 横断 3D 葦

設計面の TIN データを利用して丁張を行うこともできます

線形に横断形状が無い場合でも設計面のTINデータがあれば、TINデータから横断形状を 抽出して、丁張を行うことができます。



7-4 構造物モデル計測をおこなう

TIN(構造物)を利用して、構造物の角を計測します。

■構造物を起動します

- ホーム画面の[3D施工]
 をタップします。
- 2 [構造物]をタップします。





- 3 観測する「TIN」の選択 など、条件を設定します。
- 【構造物】をタップします。 構造物が起動します。





■プリズムをロックします(自動追尾の場合)

- [リモコン] をタップします。
- リモコンで器械をプリズムの 方向に向けてから [サーチ]をタップします。



外側をタッチすると、早く動きます。 内側をタッチすると、ゆっくり動きます。

3 プリズムがロックされると 「サーチ完了」 と表示されます。 【閉じる】をタップします。

 プリズムがロックされ追尾中の 場合は、自動追尾のアイコンに「〇」が表示されます。



プリズムがロックされると自動で測距が開始されます。 測距を停止する場合は、 [測距停止] タップします。 測距を再開する場合は、 [測距開始] をタップします。

■計測点を指定します(直接指定)

[頂点]をタップします。
 画面を回転・拡大します。





計測点(構造物の角)
 をタップします。
 計測点に
 「青丸」が表示されます。



「3Dビュー」は、 1本指でスワイプすると 回転します。 2本指でスワイプすると 移動します。 ピンチアウト・ピンチイン で拡大・縮小します。

■計測点を指定します(標高指定)

- [3D] 画面の
 [鉛筆] アイコンを タップします。
- 2 計測点の [標高] を 入力して、[OK] を タップします。







④ [断面]をタップします。 構造物を水平断面で切断 した形状が表示されます。

5 [頂点]をタップします。





- 画面を拡大して、
 計測する点(構造物の角)
 をタップします。
 計測点に
 「青丸」が表示されます。
- [3D] に戻り、
 計測点を確認します。

水平断面と構造物の 交点に、計測点が入力 されます。





■計測点を指定します(標高指定+オフセット)

 標高指定で水平断面を 入力し、計測点を指定 します。
 (前の、ごの手販券昭)

(前ページの手順参照)

- 2 [オフセット] をタップします。
- 3 オフセットの向きと オフセット値を入力して、 [OK]をタップします。
- 4 計測点がオフセットします。 [鉛筆] アイコンを タップします。
- 5 [目標点高を標高に セットする]をタップします。 水平断面の標高に オフセット値が追加されます。
- ⑥ [OK] をタップします。 水平断面がオフセットした 位置に移動します。









「断面」をタップします。 構造物を水平断面で切断 した形状が表示されます。

8 [頂点]をタップします。





- 画面を拡大して、
 計測する点(構造物の角)
 をタップします。
 計測点に
 「青丸」が表示されます。
- [3D] に戻り、
 計測点を確認します。
- 1 [オフセット] をタップします。
- 2 オフセット値を「0」に戻して、[OK] をタップします。
- 1 計測点を確認します。

オフセットした位置に移動した 水平断面と構造物の交点に、 計測点が入力されます。









「座標」を計測点にすることもできます

[平面]では、「座標」を計測点に指定できます。



■計測点を計測して記録します

 [3D] [平面] を 切り替えて、 現在位置(赤丸)を 確認します。



自動視準の場合は

[リモコン] で器械をプリズム方向に向けて から [測距] をタップすると、自動視準して 測定します。

- 計測点に移動して、
 TIN(設計面)との離れや
 座標を確認します。
- 3 計測点の座標を記録する 場合は、[記録]をタップ します。
- ④ [点名]を入力し、
 [OK]をタップします。



