

6-2 点検・検査（線形なし・TIN利用）をおこなう

TIN（設計面）を利用して、計測位置と設計面までの離れを確認します。

■ 点検・検査（TIN）を起動します

1 ホーム画面の [3D施工] をタップします。

2 [点検・検査（TIN）] をタップします。



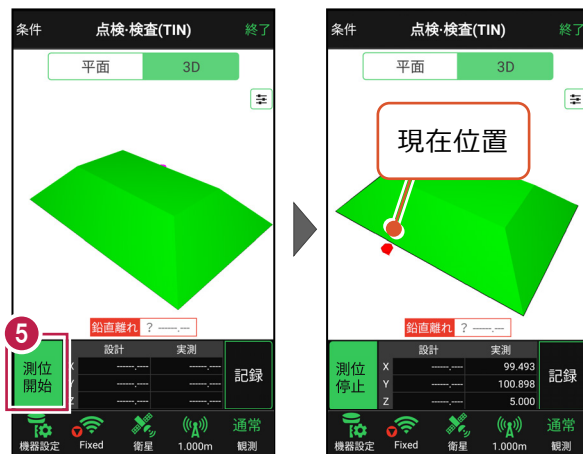
3 観測する「TIN」の選択など、条件を設定します。

4 [点検・検査（TIN）] をタップします。
点検・検査（TIN）が起動します。



- 5 「測位開始」をタップすると、GNSSによる測位が開始されます。

現在位置が「赤丸」で表示されます。



以降の手順は

計測位置に移動して、計測位置と設計面までの「離れ」を確認し、計測位置の座標の記録をおこないます。

詳しくは「基本操作」の「7 3D施工」の

「7-2 点検・検査（線形なし・TIN利用）をおこなう」を参照してください。