

本書は、EX-TREND武蔵出来形管理に関する 基本的な操作方法を以下の3つの章(出来形管理、 写真・出来形管理、TS出来形)に分けて 簡単なサンプルを用いて解説しています。 興味のある章からでもご利用いただけるようにできています。

(※解説がオプションプログラムの内容である場合があります。ご了承ください。)

本書について

ご注意

- (1) 本ソフトウェアおよび本文の内容の一部または全部を無断転載することは禁止されています。
- (2) 本ソフトウェアおよび本文の内容に関しては、将来予告なく変更することがあります。
- (3) 本ソフトウェアを複数の機械で同時に使用する場合は、機械と同数の本ソフトウェアが必要です。
- (4) 本ソフトウェアの内容については万全を期しておりますが、万一ご不審な点や誤り、記載もれなどお気づきの 点がありましたら弊社までご連絡ください。
- (5) 運用した結果の影響については(4)の項にかかわらず、いかなる責任も負いかねますのでご了承ください。
- (6) 弊社以外のソフトウェアに関するお問い合わせはご遠慮願います。
- (7) データのバックアップについて お客様が作られたデータはお客様にとって大切な財産です。万が一の不慮の事故による被害を最小限に とどめるために、お客様御自身の管理・責任において、データは必ず定期的に2か所以上の別の媒体 (HDD、CD、DVDなど)に保存してください。 また、いかなる事由におきましても、データの破損により生じたお客様の損害は、弊社では補償いたしかねま すのでご了承ください。
 - Microsoft、Windows、Windows Vista、SQL Server は、米国 Microsoft Corporationの米国および その他の国における登録商標です。
 - Windows の正式名称は、Microsoft (R) Windows (R) Operating System です。
 - Windows Vistaの正式名称は、Microsoft(R)Windows Vista(R)Operating Systemです。
 - UNLHA32.DLL は、Micco 氏のフリーソフトウェアです。
 - 7-Zip Copyright (C) 1999-2011 Igor Pavlov.
 - LEADTOOLS Copyright(C) 1991-2009 LEAD Technologies, Inc.
 - Adobe、Adobe ロゴ、Adobe Acrobat、Adobe Reader は、Adobe Systems Incorporated(アドビシス テムズ社)の米国ならびに他の国における登録商標または商標です。
 - LaLaVoice(TM)は、株式会社東芝の商標です。
 - 東芝製音声合成及び音声認識ソフトウェアの著作権は、全て株式会社東芝に帰属します。
 - Antenna House PDF Driver Copyright(C) 2004- Antenna House, Inc.
 - ImageKit7 Copyright(C) 2005 Newtone Corp.
 - InstallShield2013
 Copyright(C) 2013 Flexera Software LLC. Flexera Software および InstallShield は、 Flexera Software LLC の商標です。その他すべてのブランドおよび製品名は、各社の登録商標または 商標です。
 - LandXML Software Developers Kit Version 1.1 Copyright(C) 1999-2006 LandXML.org. All rights reserved.
 - Apache License2.0 Xerces is Copyright(C) 1999-2006 The Apache Software Foundation.
 - 解説画面を含め、本書に記載されている会社名、製品名は各社の商標または登録商標です。
 - BLUETREND、EX-TREND、EX-TREND武蔵およびEX-TREND MUSASHIは、福井コンピュータ株式 会社の登録商標です。



本書は、下図のようなイメージで構成され、 実際の手順を番号付きで説明しています。 初心者の方でも、簡単に操作方法をマスター することができます。



※「032_ナビちゃんのつぶやき(出来形管理).pdf」は、「FcApp¥各種資料(土木)¥武蔵¥入門編」に格納されています。



本書は、下記のような用語やマークを使用して、 操作を解説しています。

用語	マーク	説 明
クリック	\checkmark	マウスの左ボタンを1回押す動作のことです。
ダブルクリック	\checkmark	マウスの左ボタンをすばやく2回押す動作のことです。
ドラッグ&ドロップ		マウスのボタンを押しながらマウスを移動し、移動後にそ のボタンを離す動作のことです。
マウスポインタ		マウス本体の動きに合わせて移動するディスプレイ上の 白矢印のことです。場面によって変化します。
٦		メッセージや入力する値などを表します。
[]		メニュー・コマンド・ボタン・画面などの名前を表します。



はじめてみよう! 出来形管理

出来形管理

1. 新規	工事作成	2
1-1	新規に工事を作成する	2
2. 出来:	形データの入力	4
2-1	[出来形管理]を起動する	4
2 - 2	分類を作成する	5
2-3	基本条件を設定する	7
2-4	測点を作成する	9
2-5	設計値・実測値を入力する	12
2-6	成果の出力条件を設定する	14
3. 帳票	の編集	18
3-1	[成果編集]へ切り替える	18
3-2	画面の表示範囲を拡大・縮小する	19
3-3	文字列を訂正する	20
3-4	文字列を削除する	21
3-5	セルの色を訂正する	22
3-6	写真を追加する	23
3-7	文字列を追加する	24
3-8	フォーム内のすべてのページを編集する	25
3-9	グラフを訂正する	26
4. 帳票	の印刷	27
4-1	帳票を印刷する	27
4-2	データを保存する	28
4-3	[出来形管理]を終了する	28

写真·出来形管理

1. 新規工事作成	30
1-1 新規に工事を作成する	30
2. 写真の取り込み	32
2-1 [写真管理]を起動する	32
2-2 写真を取り込む	34
3. 出来形データの入力	36
3−1 出来形データを入力する	36
3-2 上書き保存して、終了する	41
4. 帳票の作成	42
4-1 [出来形管理]を起動する	42
4-2 フォームを選択する	43

TS出来形

1. TS出来形データの読み込み	48
1-1 [出来形管理]を起動する	48
1-2 TS出来形データXMLファイルを読み込む	49
1-3 各断面のデータを確認する	51
1-4 帳票のフォーム(様式)を確認する	53
2. 帳票の確認	54
2-1 帳票を確認する	54
2-2 成果の出力条件を設定する	55
3. 帳票の印刷	58
3-1 帳票を印刷プレビューで確認する	58
3-2 帳票を印刷する	59
4. TS出来形データの書き込み	60
4-1 TS出来形データXMLファイルに出力する	60



新規工事を作成して[出来形管理] を起動してみましょう。 その後、出来形データを入力して、 帳票を作成してみましょう。



1 新規工事作成

2 出来形データの入力

3 帳票の編集

4 帳票の印刷





新規に工事を作成する

新規工事を作成してみましょう。



1 - 1



[EX-TREND武蔵 インデックス]をダブル クリックします。

3						EX-TREND武	蔵 インデックス				- 🗆 ×
ファイル(<u>E</u>)	工事(<u>K</u>)	分担作業(<u>S</u>)	表示(<u>I</u>)	ツール(<u>エ</u>)	ヘルプ(<u>H</u>)					_	_2_/
名称			工事数	工事名和	沵		施工状況	工期開始日	工期終了日	最終更! f	
	グループ		0								新規工事
A	すべて表示		0								
	持ち出した	IΦ	0								作業開始
3	ごみ箱		0								

[EX-TREND武蔵 インデックス]の[新規工事]の[新しく工事を作成する]で新規に工事を作成します。





- 2 [新規工事]をクリックします。
- 3 [新しく工事を作成する]をクリックします。



3



[出来形管理]を起動して、出来形データを入力してみましょう。

2-1 [出来形管理]を起動する

操作例では、EX-TREND武蔵 インデックスの[武蔵データ]から[出来形管理]を起動します。



2-2 分類を作成する

分類を作成します。操作例では、他工種を読み込み、新規で分類を作成します。





2 出来形データの入力

出来形管理

帳票などを設定します。



7



出来形管理

8

2-4 測点を作成する

測定項目の測点を作成します。 操作例では以下の2通りの方法で「No.2」〜「No.15」「No.15+19.25」を作成します。 ①測点を手入力する ②[測点自動]+[測点追加]で入力する

①測点を手入力する



出来形管理

②[測点自動]+[測点追加]で入力する

分類開く 。 条件設定 0 測点自動 2 測点追加 出来形データの入力 2









[入力切替]で、入力方法を切り替えることができます。 詳細は、「032_ナビちゃんのつぶやき(出来形管理).pdf」の「03 入力方法を切り替える」(P.5)を参照 してください。 出来形管理

2-6 成果の出力条件を設定する

成果の出力条件(出力対象とする測定項目、測点、表示色など)を設定します。

成果編集 データ入力 [出力設定]をクリックします。 1 Q 🕀 Q 🖂 🖶 → ■ 測定結果一覧表 / 10項目-10点-1段 分類開く _____ ページ1 □__ ページ2 ~ 条件設定 ▋ 出来形管理図表 / 1項目-30点-1段 4 **4 項目追加 1 測占自勧 ***** 測点追加 51 2 成果の出力条件(出力対象とする測定 写真管理 項目、測点、表示色など)を設定します。 + 入力切替 3 [OK]をクリックします。 1
 No.
 週点名
 設計値
 実測値1
 差1
 規格値下限
 規

 1
 No.2
 122.000
 122.013
 13
 -50

 2
 No.3
 123.000
 123.012
 12
 -50

 3
 No.4
 124.000
 123.988
 -12
 -50
 測定項目 測定記号 1 基準高 ▽ 出力設定 成果ごとに出力条件を設定するときは、 延長 -50 -50 L 125.000 125.015 15 [すべて同じ設定]のチェックをオフにして [測定項目]の[背景色]で成果の 設定するフォームを選択します。 測定項目の背景色を設定できます。 ? × 出力設定 ▼すべて同じ設定 測定結果一覧表 / 2項目-10点-1段 設定するフォーム 測定項目 実測値・差の表示 No. 項 1 基準高 項目名 記号 色 背景色 作成 フォーム内のデータボックス 出力する測定値 î 実測値1·差1 2 延長 0 品質証明計測値(実測値2·差2) 2 実測値2・差2 実測値3·差3 監督職員計測値(実測値3·差3) Ļ 実測値4·差4 検査職員計測値(実測値4・差4) 規格値·基準値·社内規格値内合否判定 名称・記号の色 出力設定での色設定を利用 判定対象 ✓ 合: 合 ✓ 否: 否 背景色の 初期設定 ¥ 規格値 ▼グラフ線・マーカーが同色にする ✓ 豆図の測定記号を同色にする ✓ 範囲外の差の値を色付きで表示する ※規格値外:[赤]、基準値外:[春]、社内規格値外:[錄] (OFFの場合は成果編集での文字色で表示する) 割占 すべてのフォームに共通の設定 No 測点 **作成 ^** 1 No.2 ✔各規格値が「設計値以上」等の式で設定されている場合、式形式で表示する 2 No.3 0 ✓ 設計値が1つでも異なる場合、設計値を「ハイフン(-)」と表示する 0 3 No.4 ○ 差の最大値・最小値を絶対値で算出する(OFFの場合は符号を加味して算出する) 4 No.5 0] 設計値または差が無い測点を詰める 実測値1があれば出力する 3 ΩK キャンセル [設計値または差が無い測点を詰める]のチェックをオンにすると、次の測点は成果に出力されません。 ・「設計値」が入力されていない測点 ・「実測値1~4」が一つも入力されていない測点

1ページに複数の測定項目がある場合は、注意が必要です。下図の例で示すと、「延長」については「測点 No.5」が 詰められ、「基準高」については「測点 No.3, No.5, No.7」が詰められます。ただし、「測点名」は「表1」の内容(ここでは 「延長」の表)になっているため「延長」と同じく「測点 No.5」のみが詰められます。 結果として、「測点名」と「基準高」の各値とは行がずれることになります。

測定項目	延長	L	基準高	Ā		測定項目	延長	L	×2	1 A	A	Г
规格值	-200	nn	±50	nn	設計値または	规格值	-200	nn	±	:50	nn	Γ
測点文は区別	設計值 実別値	ŧ	設計值 実測値	¥	■ 差の無い測点 ■ 参詰めると	測点文は区別	設計値 実測値	¥	設計値	実測値	Ħ	5
No. 2	20.000 20.000	0	122.000 122.030	+30		No. 2	20.000 20.000	0	122.000	122.030	÷	Γ
No. 3	20.000 20.000	0	123.000			No. 3	20.000 20.000	0	124, 000	124.000	G	E
No. 4	20.000 20.000	0	124.000 124.000	G	*-/	No. 4	20.000 20.000	0	126.000	125. 950	-50	
No. 5	20. 000		125.000			No. 6	20. 000 20. 000	0				
No. 6	20.000 20.000	0	126.000 125.950	-50		No.7	20.000 20.000	0				E
No. 7	20.000 20.000	0	127.000									





16



2 +!.

出来形筒

出来形データの入力

17



[成果編集]で帳票を編集してみましょう。



[成果編集]へ切り替えます。



画面の表示範囲を指定して拡大します。

ここでは、両ボタンドラッグ(マウスの左右のボタンを両方とも押した状態で、任意の位置や方向にドラッグ)することで 拡大する操作方法を解説します。



拡大する範囲の左上でマウスの両方の 1 ボタンを押し、ボタンを押したまま、拡大 する範囲の右下までドラッグします。

画面の表示範囲を一定倍率で縮小します。縮小率は[ツール]-[オプション]で設定します。 ここでは、両ボタンドラッグ(マウスの左右のボタンを両方とも押した状態で、任意の位置や方向にドラッグ)することで 縮小する操作方法を解説します。

	<u>工種</u> 種別	プレキ プレキ	<u>-ャスト排</u> - <u>ャストL</u>	<u>雍壁工</u> .型擁壁			
測 定 項 目	基ž	隼高 🗸		延	長	L	
規格値	±	:50	^{₹v]v} mm	-4	200	mm	
測点又は区別	設計値	実測値	差	設計値	実測値	差	Ë
No.2	m 122.000	m 122.013	YO	m 20.000	m 20.000	mm ± 0	
No.3	123.000	123.012	+12	20.000	20.000	± 0	
	104 000	100 000	10			1.0	

1

マウスの両方のボタンを押し、ボタンを 押したまま、左上までドラッグします。

両ボタンドラッグで表示を切り替える

両ボタンドラッグでドラッグする方向(下図の矢印)により、以下のように表示範囲を切り替えます。

【拡大】:両ボタンドラッグで指定した四角形範囲を拡大表示します。

【縮小】:現在の表示範囲に対し、一定倍率で縮小します。

縮小率は[ツール]-[オプション]で設定します。縦横2倍の範囲に広げて縮小表示します。

【原図】:原図として設定されている範囲を表示します。

【キャンセル】:キャンセルします。

メモ



3-3 文字列を訂正する

文字列を訂正します。操作例では、測定者を入力します。



3-4

文字列を削除します。操作例では、測定者の「印」を削除します。



3-5 セルの色を訂正する

セルの色を訂正します。操作例では、「No.6」のセルの色を訂正します。





文字列を追加します。



24

3

出来形管理

3-8 フォーム内のすべてのページを編集する

フォームを編集すると、フォーム内のすべてのページに反映されます。 操作例では「出来形管理図表」の「印」を削除します。

注意

ページを編集後にフォームの編集を行っても、既に編集されたページにはフォームの編集は反映されません。 したがってフォームの編集は、ページの編集の前にすることをお勧めします。



グラフを訂正します。操作例では「3ページ」(出来形管理図表)のグラフの属性を確認します。





帳票を印刷してみましょう。

4-1 帳票を印刷する

作成、編集した帳票を印刷します。



4-2 データを保存する 工事データを保存します。 - 🗆 🗙 出来形管理 -2 🖆 日 💫 ·(E) - 網集(E) データ入力(X) 成果編集(L) 表示(V) 設定(アーバ(E) Find A.T. 1 [上書き保存]のアイコン 印刷 元に戻 やり直 印刷ブレビュー wartime 集 上書保存 をクリックします。 C . Q Q Q 🖂 🔿 누 두 🎹 🍾 누 ኤ 🕼 🗾 🖻 日 凡 다 다 🛛 🏧 소 🏭 🕅 画面右上の[上書き保存]を クリックしても保存できます。 <選択する要素を指定してください> ∨ 🖉 🗊 🗉 ✓ 線種なし ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ MS ゴシック 🗸 🕺 ▼ B I U A E ■ ■ ■ ₩ ₩ ₩ 🖂 🗐 測定結果一覧表 / 10項目-10点-1月 M止相果⁻ パージ1 パージ2 🔜 🧧 出来形管理図表 / 1項目-30点-1段 測定結果一覧表 <u>エ 目 ブレキャスト機関工</u> 目 別 ブレキャストは基礎型 8 ±50 -200 Hit (15.94) 14 294 I . 14 2.94 ± H 294 -. 94 <u>#</u>

上書き保存

NUM

4-3 [出来形管理]を終了する

| 縦横断入...| **工種分類...| データ入力...| 成果編集...**| 豆図参照 | 割点目動...| 潮店項目...| 印刷 | X:299.27 | Y:185.06 | A4構

[出来形管理]を終了します。

> <

<u>ファイル(ř)</u> 議(E) データ入力(X)	成果編集(L) 表示(V) 設定(S) ツール(T) ヘルプ(H)	
上催力 減 を開く(O) 上書き保存(S)	Ctrl+0 課 マスターとして保存 印刷ナルビュー 印刷 元に戻す 小 Ctrl+s <td></td>	
工事情報(K) 規格値名設定(N)		2 [出来形管理の終了]
印刷プレビュー(V) 印刷(P)		クリックします。
「インデックス」に成果を登録(I) Excel出力(E)		
PDF出力(A)		
出来形管理の終了(X)		
由 图 出来形管理图表 / 1項目-30点	<u>IDRABOLSE</u> <u>IDRABOLSE</u> <u>EL JUERLERE</u> <u>EL JUERLERE</u> <u>EL JUERLERE</u> <u>EL JUERLERE</u> <u>IDRABOLSERE</u> <u>IDRABOLSERE</u> <u>IDRABOLSERE</u> <u>IDRABOLSERE</u> <u>IDRABOLSERE</u> IDRABOLSERE IDRABOLSERE </th <th></th>	

<

ヘルプ

基準点を指定してください

写真·出来形管理

写真管理をお持ちのお客様は、 [写真管理]で出来形のデータを 入力することもできます。 ここでは、新規工事を作成して、 [写真管理]で出来形データを 入力してみましょう。 その後、[出来形管理]を起動して、 帳票を作成してみましょう。



 1 新規工事作成

 2 写真の取り込み

 3 出来形データの入力

 4 帳票の作成



新規工事作成

新規工事を作成してみましょう。



[EX-TREND武蔵 インデックス]の[新規工事]の[新しく工事を作成する]で新規に工事を作成します。







1 [EX-TREND武蔵 インデックス]をダブル クリックします。

3						EX-TREND武	蔵 インデックス				- 🗆 ×
ファイル(<u>E</u>)	工事(<u>K</u>)	分担作業(<u>S</u>)	表示(<u>I</u>)	ツール(I)	へルプ(<u>H</u>)						-2-/-
名称			工事数	工事名和	尓		施工状況	工期開始日	工期終了日	最終更新	
	グループ		0								新規工事
	すべて表示		0							L	
	持ち出した	工事	0								作業開始
3	ごみ箱		0								





- [新規工事]をクリックします。 2
- [新しく工事を作成する]をクリックします。 3

		工事の新規作成	? ×
	工事の基本情報を入り 工事名称を入力してくださ	りします。 い。それ以外は後からでも変更できます。	Ø,
Ć	工事名称	サンプル写真・出来形管理工事	
	発注年度(西暦)	2015	
	工事番号		
	工事箇所		
	河川路線名等		
	工期開始・終了日	2015年 5月28日 🔍 ~ 2015年 7月 7日	
	請負金額	0 円	
	工事内容		עבאק
	5 回 電子納品を行う	要領·基準案の選択	
	成果設定		工事カラー
		CORINS読み込み	CC&DJvbL#4
			作版中止

– 🗆 🗙 0 EX-TREND武蔵 インデックス ファイル(E) 工事(<u>K</u>) 分担作業(<u>S</u>) 表示(I) ツール(I) ヘルプ(<u>H</u>) 名称 工事 工事名称 施工状況 工期開始日 工期終了日 最終更新日 🗢 **新**規工事 着工前 2015/05/28 2015/07/07 2015/05/28 グループ すべて表示 **1** 作業開始 持ち出した工事 4 ごみ箱 < 0 0 🍃 工事内容(工種) 🔡 工事情報 🥳 電子納品 0 最新に更新 エ**事** テンプレート 工事名 変更 CORINS 取込 基準案 設定 積算データ 取込 積算データ 確認 既存データ参照 受注者名 変更 既存工事 参照 X 終了) < 4 √ 今日のイベント:0件 ↓ グループ:グループ C:¥FcApp¥EX-TREND武蔵¥工事データ¥サンプル写真・出来形

4 工事名称を入力します。

5 操作例では電子納品を行わないので、 [電子納品を行う]のチェックをオフに します。





[写真管理]で写真を取り込んでみましょう。



[写真管理]を起動します。



4 テンプレート名、グループ名、 登録名を選択します。 ここでは、以下のように選択します。 [テンプレート名]:テンプレート [グループ名]:道路 [登録名]:道路改良
5 分類を選択します。 ここでは「出来形管理写真」ー 「擁壁工」ー「プレキャスト 擁壁工」ー「プレキャストL型 擁壁」を選択します。



写真·出来形管理



2-2 写真を取り込む

操作例では、[取り込み]の[ファイル]でファイルを指定して取り込みます。







出来形データを入力してみましょう。

3-1 出来形データを入力する

[出来形データ入力]で出来形データを入力します。





写真·出来形管理



١o.

出来形管理写真

データ

No.2

1.提出頻度写真

出来形管理写真

基準高(▽)設計値 122.000m・実測値 122.013m・差 13mm、延長(L):...

出来形管理写真

必… 項目名

官古友人

撮影箇所

堪影住 日口

施工管理値

代表写真 提出頻度写真

任分け **そ**う

写真情報

~ 分類 読込

ん 情報

回頸

が設定



写真·出来形管理

39



40

[出来形管理]で帳票を作成してみましょう。

4-1 [出来形管理]を起動する

[出来形管理]を起動します。

[データ入力]-[測点]-[並べ替え]で、測点の順番を 並べ替えることができます。

<mark>4-2</mark> フォームを選択する

フォームを選択します。

メモ 出来形フォーマットの作成・登録

操作例では、初期出荷時に用意されている出来形フォーマットを使用して出来形成果を作成する操作を解説します。

TS出来形

[出来形管理]を起動して、 TS出来形のデータを読み 込んでみましょう。 その後、データを確認して、 帳票を作成してみましょう。

TS出来形データの読み込み
 帳票の確認
 帳票の印刷
 TS出来形データの書き込み

1 TS出来形データの読み込み

TS出来形データの読み込み

[出来形管理]を起動して、TS出来形データを読み込んでみましょう。

1-1 [出来形管理]を起動する

操作例では、EX-TREND武蔵 インデックスの[武蔵データ]から[出来形管理]を起動します。

1-2 TS出来形データXMLファイルを読み込む

TS出来形データXMLファイルを読み込みます。

操作例では「EX-TREND武蔵¥サンプル¥出来形管理」フォルダーの中にある「TS出来形サンプル_V41.xml」を 読み込みます。

50

[横断プレビュー]ダイアログに読み込んだTS出来形データの内容が表示されますので、各断面のデータを 確認します。

作業の開始 ・ ・ <	? × して下さい!~	
ソリー表示 リスト表示 最新に更新 分類の合成 「インデックス」に登録 ▲ 毎日(サンブルデータ) スフラッル、お知て「(1987)71071(1987)717(1977)717(1987)717(1997)717(1987)717(1987)7	新規で分類作成	
	他の方法で分類作成	
上層路盤工(サンブルデータ) コアスファルト舗装工(下層路盤工(中規模以上)) 正 下層路盤工(サンブルデータ)	分類編集 第二 TS出来於/情報化施工)	
分類の抽報 【測定項目】 【測点:3】 【豆図】 (挑込)	解除 [フォーム] 変更	
測定項目 記号 漁点名 <th< th=""> <</th<>		読み込んだXMLファイル内の分類、豆 が追加されます。 計測点種別と測点スタイルは、分類情報
測定者 メモ 管理対象 潮定項目任意設定 く	R-t1	の「メモ」に入力されます。
総括表を作成 🔿 作	業開始 終 了	

メモ [測点スタイル]について 断面名(=測点名)の表示形式を設定します。 ā, 表示する線形 構成点編集 サンブルデータ ¥ | 🔍 🕀 (構築形状名 すべての構築形状 ¥ 計測点種別 管理対象·任意 ¥ 測点スタイル No表記【標準】 ¥ 区切り No ## 主要点の名前を適用 測点スタイル 表示例 施工管理データに準拠 BP, No. 1, No. 1+2.345, No. 2, ••• No.表記【標準】 No.0, No.1, No.1+2.345, No.2, ••• SP表記【北海道】 SP0.000, SP20.000, SP22345, SP40.000, ··· STA表記 STA.0, STA.1, STA1+2.345, STA.2, ••• 距離標表記【K形式】 0K000,0K020,0K022.345,0K040, ··· 距離標表記 0.000, 20.000, 22.345, 40.000, •••

TS出来形

[作業の開始]ダイアログに自動選択された帳票のフォーム(様式)が表示されます。 帳票のフォーム(様式)を確認します。

検査データも同時に出力したい場合は

メモ

検査データも同時に出力したい場合は、組み合わせによって実測値 1~4に振り分けられます。 「様式 31_出来形管理図表」では2段、3段、4段の凡例のフォームを用意していますので、[フォーム]の[変更]で、 必要に応じてフォームを変更することができます。

作成された帳票を確認してみましょう。

<mark>2-1</mark>帳票を確認する

作成された帳票を確認します。

[分類開く]で表示される[作業の開始]ダイアログで、TS出来形データXMLファイルの読み込みにより作成された 線形データの内容を編集することができます。

2 - 2 成果の出力条件を設定する 成果の出力条件(出力対象とする測定項目、測点、表示色など)を設定します。 データ入力 成果編集 マスターとして保存 [出力設定]をクリックします。 1 Q. Q. Q. 🗷 🖶 <u>f</u>m 分類開く 📑 様式31_出来形管理図表 / 1項目-1 - <mark>- ジ</mark>1 - □ ページ2 - □ ページ3 ダ 条件設定 出来能管理因表 1 1 7X778-1832 (892 (982) 1 1 8 892 (95787-2) **H**_-1 **-**....... ١ 写直管理 **大**力切替 1
 No.
 測点名
 設計値
 実測値1
 実測値2
 実測値3
 実測値4

 1
 EP
 10000
 10000
 2
 No.1
 10000
 10000

 2
 NO.2
 10000
 10000
 10000
 2
 測定項目 測定記号 1 2 成果の出力条件(出力対象とする測定 道路幅1 w1 出力設定 左厚さ1 L-t1 項目、測点、表示色など)を設定します。 右厚さ1 R-t1 3 [OK]をクリックします。 ? × 2 出力設定 設定するフォーム 様式31_出来形管理図表 / 1項目-14点-2段 ✔すべて同じ設定 測定項目 実測値・差の表示 No. 項目 1 道路幅1 項目名 記号 色 背景色 作成 2 フォーム内のデータボックス 出力する測定値 î w1 実測値1·差1 2 左厚さ1 L-t1 0 実測値2·差2 (実測値2·差2) 3 右厚さ1 R-t1 0 実測値3・差3 (実測値3・ Ļ 実測値4·差4 (実測値4·差4) 名称・記号の色 ・記号の色
 ・記力設定での色設定を利用 規格値·基準値·社内規格値内合否判定 背景色の 初期設定 判定対象 規格値 ✓ 合: 合 ✓ 否: 否 v ✓ グラフ線・マーカーを同色にする
 ✓ 豆図の測定記号を同色にする ✓範囲外の差の値を色付きで表示する ○「成果編集」での色設定を利用 ※規格値外:「赤]、基準値外:「書]、社内規格値外:「緑] (OFFの場合は成果編集での文字色で表示する) すべてのフォームに共通の設定 No. 測点 作成 1 BP. ✔各規格値が「設計値以上」等の式で設定されている場合、式形式で表示する 2 NO.1 3 NO.2 0 ✓ 設計値が1つでも異なる場合、設計値を「ハイフン(-)」と表示する 0 □ 差の最大値・最小値を絶対値で算出する(OFFの場合は符号を加味して算出する) 実測値1があれば出力する 3 OK キャンセル

[設計値または差が無い測点を詰める]のチェックをオンにすると、次の測点は成果に出力されません。

・「設計値」が入力されていない測点・「実測値1~4」が一つも入力されていない測点

1ページに複数の測定項目がある場合は、注意が必要です。下図の例で示すと、「延長」については「測点 No.5」が 詰められ、「基準高」については「測点 No.3, No.5, No.7」が詰められます。ただし、「測点名」は「表1」の内容(ここでは 「延長」の表)になっているため「延長」と同じく「測点 No.5」のみが詰められます。 結果として、「測点名」と「基準高」の各値とは行がずれることになります。

測定項目	運動	R.	L	基系	₽. .	Ā		測定項目	運	Ē.	L	<u>گە</u>	1 A	A	Г
规格值	-20	00	nn	±	:50	nn	設計値または	规格值	-:	200	nn	±	:50	nn	Γ
測点又は区別	設計值:	実測値	ŧ	設計値	実測値	¥	■ 差の無い測点 ■ を詰めると	測点文は区別	設計値	実測値	¥	設計値	実測値	ŧ	5
No. 2	20. 000	20.000	0	122.000	122.000	+96		No. 2	20.000	20.000	0	122.000	122.030	+36	
No. 3	20.000	20. 000	0	123, 000				No.3	20. 000	20. 000	0	124, 000	124,000	G	
No. 4	20.000	20. 000	0	124, 000	124.000	Ģ		No. 4	20.000	20. 000	0	126.000	125.950	-50	
No. 5	20. 000			125, 000				No. 6	20.000	20. 000	0				
No. 6	20, 000	20. 000	0	128,000	125.950	-50		No. 7	20.000	20. 000	0				
No. 7	20. 000	20. 000	0	127, 000											

TS出来形

2

帳票の確認

56

57

TS出来形

2

帳票の確認

作成された帳票を印刷してみましょう。

3-1 帳票を印刷プレビューで確認する

作成した帳票を印刷プレビューで確認します。

出力範囲を設定します。

[OK]をクリックします。

? ×

ベージから ベージまで

キャンセル

4

OK

PDF出力

「インデックス」に成果を登り

[出力設定]をクリックして表示

されるダイアログで、成果の出 力条件(出力対象とする測定

項目、測点、表示色など)につい

※ここでの設定は一時的なもの で、コマンド実行後に元の設定 3 プリンタ プリンタ名

Adobe PDF

出力範囲

●すべて

○ページ指定

🛑 出力設定

PDF出力(A)... 出来形管理の終了(X)

て設定します。

に戻ります。

TS出来形

■ TS出来形データの書き込み

TS出来形データXMLファイルの読み込みにより作成された線形データを、 外部ファイル(TS出来形データXMLファイル)に出力してみましょう。

4-1 TS出来形データXMLファイルに出力する

外部ファイル(TS出来形データXMLファイル)の出力は、[分類開く]で表示される[作業の開始]ダイアログで 行います。

4

「インデックス」へ出力した場合

[「インデックス」へ出力]を選択した場合は、インデックスの[工事成果]の「工事測量」の「TS 関連出力ファイル」に 出力されます。

ファイル(E) 武蔵データ(M) 工事	成果(<u>L</u>) 日幸	战(<u>D</u>) 表示(⊻)	へルプ(<u>H</u>)			
サンプルTS エ期 2015/05/28~2	5出来形 015/06/30 (着:	管理工事 [前) 郑诸名	^{TF} 兼干∞工争 : 未入力			
成果フォルダ 🔹		成果ファイル				₽ ファイル検索
名称	- Â	名前 🛆		更新日時	サイズ	成果種類
デートの対		路).xml	杉・舗装上い直	2015/05/28 13:53	48 KB	
↓ ・ 】 発注図書						
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□						
ス 	177114					
ジョン 川道計算者						
一 人 横断高計算	書					
	計算書					
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□						
🗼 🚽 📲 👬	書					
泉田 一 見 線形計算書						
	書					