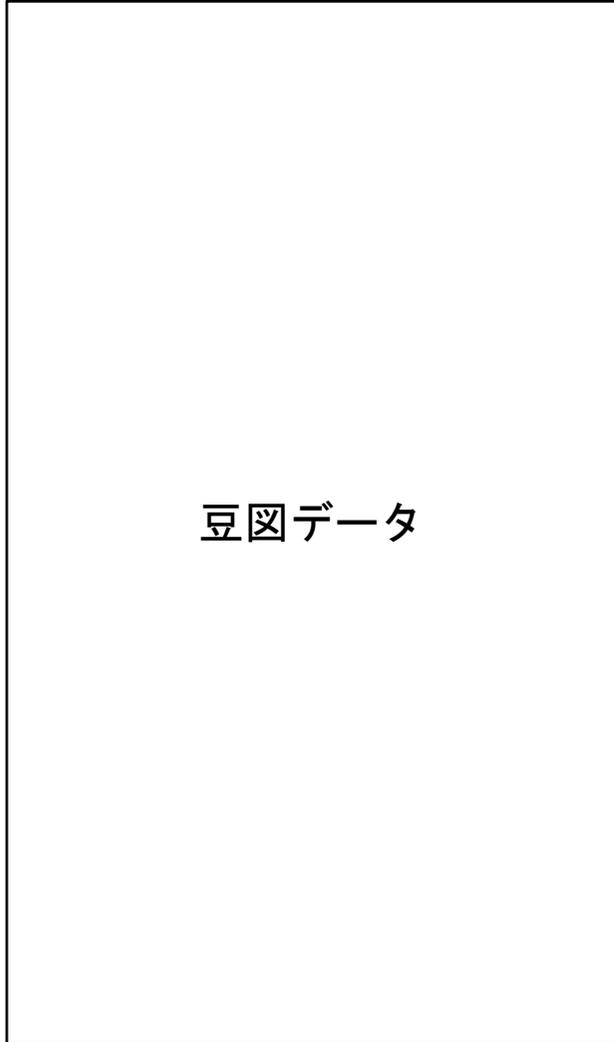


出来形管理測定結果

工 種 工種と種別

測定者 測定一郎

出来形管理図



豆図データ

測定項目	測点	設計値 A	実測値 B	差 B - A	規格値 (mm)	備考	
高さ	H1	No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
高さ	H1	No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
高さ	H1	No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
高さ	H1	No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
高さ	H1	No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考
		No. *	1.000	1.012	+12	±50	測点の備考

注) 単位は、原則としてmmとする。